

# TAR-AL

## Sistema de Preajuste y Medición de Herramientas

TAR-AL es un banco de ajuste diseñado para el ambiente de taller mecánico. La unidad simplifica el ajuste de calibradores de 2 y 3 puntos. La adaptabilidad a variaciones de temperatura asegura un ajuste preciso durante el torneado y rectificado. Además permite la calibración y certificación de instrumentos de medida manuales.

Cada TAR-AL se suministra con un certificado de calibración válido para las normas de calidad ISO. Todas las pruebas y calibraciones son realizadas por GV METROLOGIA o laboratorios autorizados. Se hacen usando un interferómetro láser certificado U.K.A.S.

### Ventajas

- Trabaja sobre dimensiones internas y externas.
- No hay necesidad de comprar anillos ni bloques patrón.
- Reducción drástica de los tiempos en operaciones, gracias a un sistema patentado, práctico y extremadamente simple.
- Capacidad para diseñar nuevos adaptadores para instrumentos no convencionales.
- Menos residuos en la producción.

TAR-AL asume las funciones de patrón primario de medida permitiendo:

- Calibración de los instrumentos de medida suponiendo un ahorro en costes de medición.
- Total disponibilidad de los instrumentos.
- Seguridad del tratamiento de medición.



## Electrónico

- Toma USB para almacenamiento de datos en fomato txt.
- Memoriza hasta 100 cotas de posicionamiento (internas y externas).
- Teclado alfanumérico

## Opcional y Accesorios

- Protector de policarbonato transparente.
- Mesa de apoyo.
- Adaptadores personalizados.

## Servicios Postventa

- Calibración al cliente con láser interferómetro y emisión de informe de calibración válidos a efectos de gestión de la calidad.
- Calibración en GVMETROLOGIA y emisión de informe de calibración.

