



Manual de uso TAR-AL (versión breve)

1. PUESTA A CERO AL INICIAR.

- 1.1 Encienda el TAR-AL con ON/OFF.
- 1.2 Asegúrese de que no hay adaptadores o soportes sobre la máquina.
- 1.3 Presione la tecla F2 dos veces.
- 1.4 El TAR-AL está listo para recibir valores (en los bloques patrón).
- 1.5 Para un uso correcto, es recomendable realizar un reinicio de la máquina 2 veces a lo largo de la jornada.

2. MEDICIONES INTERNAS (en los bloques patrón).

- 2.1 Retire cualquier adaptador presente en la máquina.
- 2.2 Introduzca el valor y pulse ENTER para confirmarlo.
- 2.3 Pulse F1 para llevar a cabo el posicionamiento.

3. MEDICIONES EXTERNAS (en los bloques patrón).

- 3.1 Retire cualquier adaptador del TAR-AL.
- 3.2 Pulse el botón MENU (PgUp / PgDw) para acceder al menú principal.
- 3.3 Seleccione F1 para "EXTERNO".
- 3.4 El TAR-AL se refiere ahora a las caras exteriores de los bloques.
- 3.5 Introduzca cualquier valor externo siguiendo el procedimiento del punto 2.

4. MOVIMIENTOS EN PASOS CONSTANTES, MANUAL Y AUTOMÁTICO. (ADAPTADORES A300001 Y A300002)

Manual.

- 4.1 Partiendo de la función de mediciones internas, introduzca el valor de paso deseado, por ejemplo: 0.005 mm
- 4.2 PULSE ENTER para confirmar.
- 4.3 Presione la flecha derecha/izquierda según el requisito, cuantas veces sea necesario

Automático.

- 4.4 Presione PgUp/PgDw.
- 4.5 Presione las teclas SHIFT + FLECHA DERECHA simultáneamente.
- 4.6 Inserte el número de ciclos + ENTER, a continuación pulse flecha abajo.
- 4.7 Introduzca el valor inicial del bloque móvil + ENTER, a continuación pulse flecha abajo.
- 4.8 Introduzca el valor final de la ruta + ENTER.
- 4.9 Introduzca el valor de la longitud de paso.
 - 4.9.1 Pulse ESC para iniciar el ciclo.