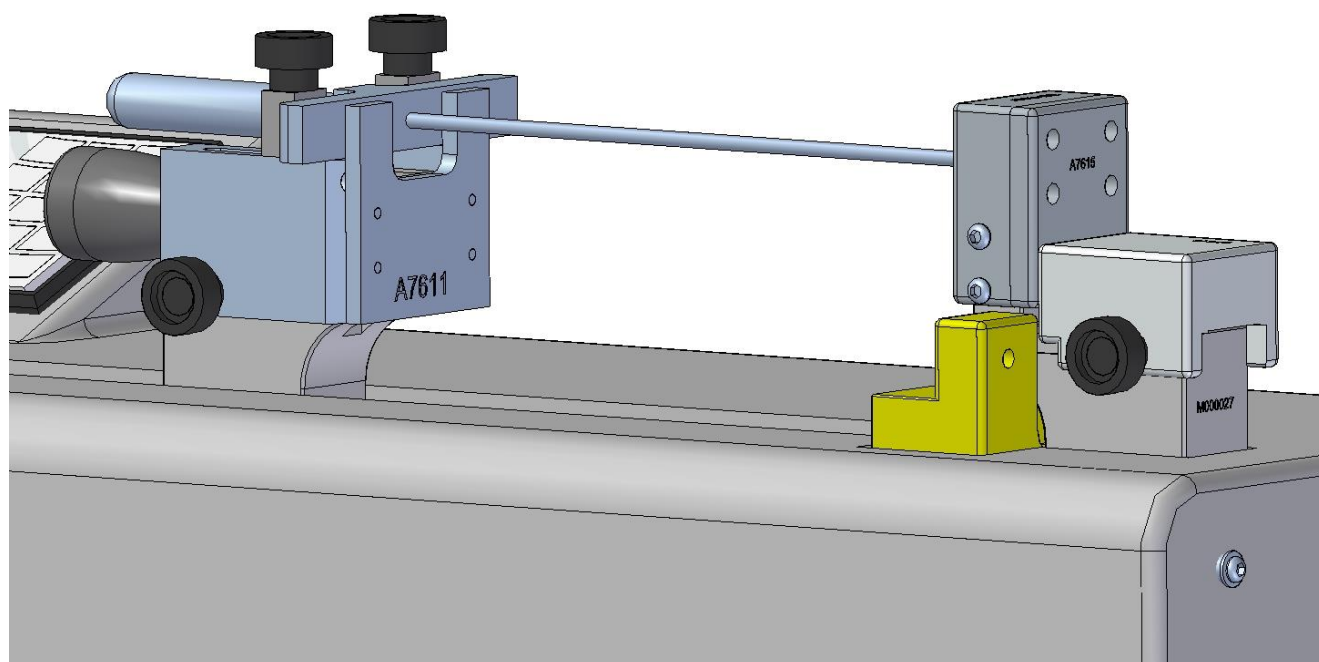



## IMPOSTAZIONE PARAMETRI ED UTILIZZO DEL KIT ADATTATORE PER CALIBRI PROFONDITA'

**KIT-A300024-R02**







Per utilizzare correttamente il KIT ADATTATORE per CALIBRI di PROFONDITA' è necessario inserire un valore di OFFSET di ZERO che è univoco e risultante dalla combinazione tra un determinato Kit ed il TAR AL su cui viene utilizzato.















**Ai fini di un corretto utilizzo è obbligatorio rispettare la seguente procedura ogni volta che si usa il KIT ADATTATORI CALIBRI PROFONDITA'.**


1. Accendere il TAR AL
2. Dal menù principale premendo PgDw (2) (  ), si entra nel primo sottomenù:

F1)ESTERNO	F2)param
F3)OFFSET	F4)AUTOM

3. Selezionare F2)param (  ), per accedere al secondo livello di sottomenù si deve digitare una password (123456) e confermarla con ENTER (  ), nel menù che si apre selezionare F4)TAB/OFF (  ), quindi F3)OFFSET (  )

F3)mm/pol	F2)LINGUA
	F4)TAB/OFF

4. Nella finestra menù che si apre, inserire nell'ordine:
  - a. nome del codice articolo che si attribuisce all'accessorio (*importante: prestare attenzione a non sovrascrivere i codici esistenti. Se sul display compare il valore di un articolo es. "1" premere la freccia in basso fino a quando viene visualizzato sulla prima riga vuota -  * )  
nome codice: **5** - confermare con ENTER ()
  - b. valore del coefficiente "M" = 1.000000 (sempre inserito con n°6 decimali dopo la virgola) - confermare con ENTER ()
  - c. valore di Offset "Q" = 0.00 - confermare con ENTER ()
5. Uscire dalla modalità di inserimento parametri premendo ESC () , confermare il salvataggio del valore appena immesso premendo contemporaneamente SHIFT + Y ( +  ESC ( ) per tornare menù principale.
6. Effettuare lo zero macchina sul TAR-AL, montare i componenti costituenti il Kit adattatore e fissarli saldamente ai relativi supporti.
7. Montare sull'adattatore un **calibro di profondità di riferimento** rispetto al quale determinare il parametro di OFFSET da attribuire all'adattatore stesso.
8. Portare il riscontro mobile alla quota di 20.000 mm (v. pag. 10 MANUALE ISTRUZIONI) e verificare la quota rilevata dal calibro di riferimento, ad es. 20.047 mm.  
La differenza tra la quota rilevata (20.047 mm) e quella impostata (20.000 mm) rappresenta l'offset da attribuire all'accessorio per questo SINGOLO UTILIZZO.  
In questo esempio:  $20.047 - 20.000 = 0.047$  mm  
N.B.: IN CASO DI OFFSET NEGATIVO, INSERIRE IL VALORE ANTEPONENDO IL SEGNO - ().
9. Ripetere la procedura sopra descritta dal punto n°2 al punto n°4 ma porre il parametro Q uguale all'OFFSET precedentemente rilevato. Nel caso in esempio:  $Q = 0.047$ .
10. Uscire dalla modalità di inserimento parametri premendo ESC () , confermare il salvataggio del valore appena immesso premendo contemporaneamente SHIFT + Y ( +  ESC ( ) per tornare menù principale.

**Per abilitare la misura con l'accessorio**, dal menù principale, premere PgDw (), poi il tasto F3 offset e alla richiesta del codice articolo digitare il **numero 5** (precedentemente associato all'accessorio) e quindi Enter. A questo punto il TAR-AL è pronto per essere usato con l'accessorio dedicato per i calibri di profondità. Per ritornare alle funzioni standard è sufficiente premere ESC alcune volte.